



Allen Filtration
An Allen Global Company LLC

Purificador de aceite



Características

- Elimina el 100% de agua libre y emulsionada
- Elimina disueltos en el agua hasta 50 ppm
- Elimina el 100% de los gases de hidrocarburos disueltos
- Elimina el 100% de aire disuelto
- Elimina los sólidos mayores a 5 micras

Aplicaciones

- Aceite de lubricación de turbinas a vapor
- Aceite hidráulico
- Aceite de lubricación de compresores
- Aceite de engranajes
- Biodiesel

Allen Hydroscav - Purificador de aceite (AHS)

El sistema purificador de aceite Allen Hydroscav (AHS) utiliza la filtración y la deshidratación térmica para eliminar sólidos y la humedad de casi todos los tipos de aceites, incluyendo aceites de lubricación, hidráulicos, sintéticos, aceites de compresor, combustible diésel, aceites vegetales y aceites para engranajes. El AHS puede eliminar el 100 % de agua libre y emulsionada a 50 ppm. El AHS está equipado para eliminar partículas sólidas de hasta 5 micras, así como eliminar el 100 % de gases de hidrocarburos disueltos y aire atrapados en el aceite. El AHS está diseñado con controles lógicos programables para un funcionamiento continuo y sin supervisión. El AHS viene pre cableado y tiene una estructura compacta que permite facilita la instalación y accesibilidad a los componentes para dar servicio. El AHS es el más eficiente y productivo purificador de aceite en el mercado hoy en día. Como líder en purificación de aceite, el AHS es la solución más rentable purificación, que extiende la vida del aceite y de los equipos que el aceite protege.

Especificaciones

- ancho: 48-72 en (121,9 a 182,9 cm)
- altura: 72 en (182,9 cm)
- longitud: 48-72 en (121,9 a 182,9 cm)
- peso: 400-2,000 libras (181,4 a 907,2 kg)
- Caudal: 100-2.000 gal / hr (378.5-7,570.8 L / h)
- Eliminación de agua: > 50 ppm en peso
- La eliminación de partículas: > 5 micras
- Disuelto y arrastrado Extracción de Gas: 100 %
- bomba: Elemento de filtro sólido > 1 micra
- bomba de vacío: Desplazamiento positivo bomba de engranajes duplex
- Fuente De Alimentación: 480 V, 60 Hz, 3 - fase
- 380 V, 50 Hz, 3 - fase
- 230 V, 60 Hz, 3 - fase
- 230 V, 60 Hz, 1 fase
- Temperatura de funcionamiento: 140-180 ° F (60,0 a 82,2 ° C)
- presión operacional: 30-250 psi (206,842.7-1,723,689.3 Pa)
- Conexiones de Entrada: NPT o con brida RF
- Conexiones de salida: NPT o con brida RF
- drenaje de agua: Controlador lógico programable
- Las alarmas de apagado de seguridad: Variador de frecuencia
- Sistema de Medidores e Indicadores: Controlador de temperatura ajustable
- Código de la Construcción: Interruptores de seguridad e interruptores